

Bouyer Leroux

Le groupe Boyer Leroux

Le groupe est composé de 2 000 collaborateurs répartis sur 7 sites. 550 d'entre-eux font partie de la SCOP (Société Coopérative de Production).



Évolution du produit

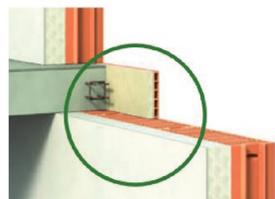
Les briques terminées passent à la rectification des faces à assembler. Sur le chantier, la construction par le maçon sera réalisée avec un pistolet à joint rendant le travail plus facile. De plus, le joint étant moins épais, l'isolation est améliorée. Il est même possible de construire des cloisons entières en usine. Le site de Mably envoie les briques à celui de Saint Marcellin en Forez pour assembler des parois complètes qui seront envoyées sur le chantier. C'est un gain de temps pour la construction sur le terrain et une limitation de nuisance pour les riverains.



La briqueterie a revu son procédé de fabrication en intégrant directement de la coque de tournesol dans son mélange d'argile avant cuisson, à hauteur de 2 à 3 %.



Ce biocombustible, issu des résidus de l'industrie céréalière, a la faculté de faire rapidement monter en température la matière, tout en améliorant ses qualités d'isolant.



Traitement pont thermique en about de plancher

Les technologies les plus innovantes sont utilisées pour produire des briques avec des parois nombreuses et réduites jusqu'à 3 mm pour améliorer l'isolation thermique et phonique. À l'aide de simulations numériques, les équipes Bouyer Leroux travaillent sur les profils présentant les plus grandes performances thermiques.

Le projet futuriste

Le promoteur Nexity lance à la Confluence (quartier de Lyon) son projet d'immeuble économe de 24 logements ne nécessitant ni climatisation ni chauffage, appelé Essentiel. Il est basé sur le concept déjà éprouvé en Suisse et en Autriche du cabinet d'architectes Baumschlager Eberle, le "22-26" : une promesse de maintenir 22° C en hiver et 26° C en été. Triple vitrage, épaisseur des parois, deux rangées de briques de 30 cm, usage de matériaux capables

d'accumuler et restituer la chaleur. Le projet est programmé pour sortir en 2025. C'est la solution #Préfa'Bric de Bouyer Leroux qui a été retenue. Cette entreprise propose des murs préfabriqués en brique. Cette solution de construction hors site présente de nombreux avantages pour le chantier : gain de temps, amélioration de la sécurité avec l'annulation du travail en hauteur, limitation des finitions, réduction des nuisances pour les riverains.

L'usine de Mably

Avec les 45 salariés l'usine a fabriqué 160 000 tonnes de produits sur le site en 2021. Des équipes 5x8 ont été mise en place pour le volet production : 5 jours de travail puis 2 jours de repos par roulement pour une production 24 h / 24). Le temps du processus de fabrication est de 30 h avec un four chauffé à 900° C.

Un engagement social fort



Consignes à chaque poste de travail

Des politiques de formation et de sécurité structurées ont été mises en place pour le personnel.

Le matin indemne, le soir idem.

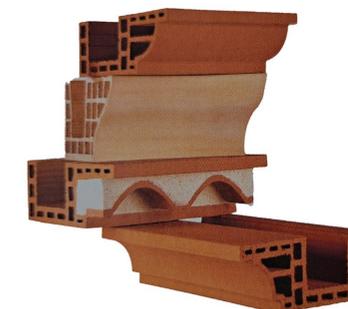
La démarche écologique

- L'argile est une matière première renouvelable et locale. Les sédiments argileux se génèrent chaque année 2 fois plus que la filière terre cuite n'en utilise. Les gisements sont remis en état après exploitation.
- L'usine recherche son autonomie énergétique en réduisant les consommations ainsi qu'en décarbonant au maximum son activité.
- Le biogaz produit par le site d'enfouissement des déchets à Mably, est transformé en énergie électrique et utilisé pour alimenter un four.
- L'air chaud extrait des fours dans la zone de refroidissement des produits est envoyé vers les séchoirs pour en limiter les consommations.
- La chaleur des fumées d'extraction sortant du four sera récupérée pour chauffer de l'eau qui, injectée dans des tuyères, servira au séchage des produits.
- De la sciure est utilisée pour chauffer les fours : l'entreprise souhaite la produire en récupérant environ 15 000 tonnes de déchets de bois. Ils seront broyés sur place et la chaleur de séchage servira aussi à la cuisson des briques.
- Des ombrières photovoltaïques seront installées sur les surfaces de stockage afin de couvrir les besoins en électricité.
- L'eau servant à la fabrication est récupérée dans le trou laissé par l'ancienne carrière Cancalon, rendant l'entreprise autonome en eau. Le surplus est proposé aux agriculteurs des environs en cas de pénurie.
- Les palettes utilisées pour le transport des produits sont achetées localement et sont consignées au client pour limiter les déchets de chantier.

Les produits dérivés



Casiers à bouteille



Corniches



Coffre ou linteau grande longueur