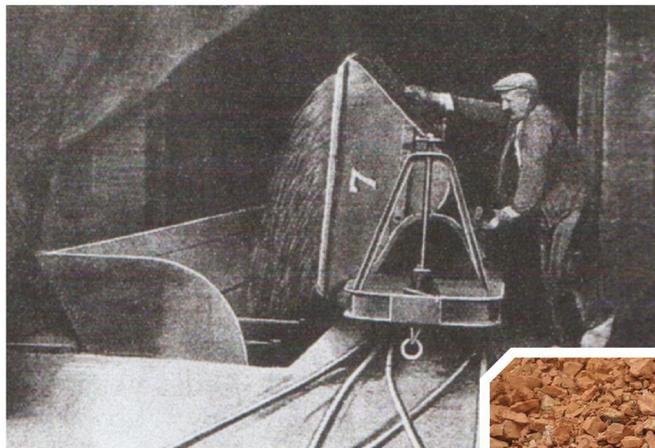


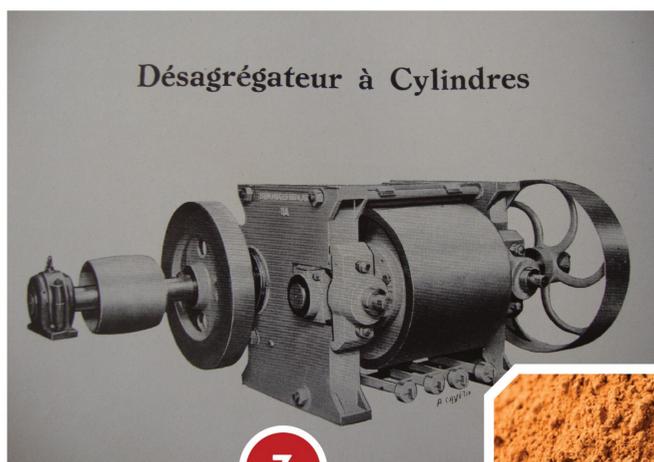
STOCKAGE ET PRÉPARATION DE L'ARGILE

À son arrivée à l'usine, l'argile est déversée successivement dans :



1

Un brise-mottes



3

Un désagrégateur



2

Un broyeur



4

Stockage temporaire en attente d'utilisation

Elle est placée dans un vaste hangar où elle est stockée selon sa couleur :

- jaune dite argile grasse pour la fabrication des tuiles ;
- rouge dite argile maigre de préférence pour les briques.

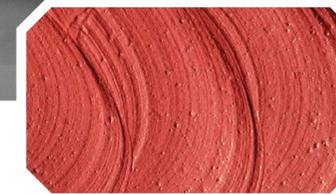
Ce stockage qui peut durer plusieurs semaines, sert de tampon entre l'extraction et la fabrication :

- de la matière première est toujours disponible en cas de météo défavorable ;
- une panne éventuelle du matériel d'extraction n'arrête pas la fabrication.



5

Un mouilleur



La dernière phase comprend un mouillage pour donner de la plasticité à l'argile puis un dégazage afin d'éliminer toutes les bulles d'air qui la rendraient cassante. Un employé spécialisé est chargé de contrôler la granulométrie et la bonne composition de la terre avant d'autoriser la fabrication des produits.

Vers la fabrication...